

















































Наименование отклонения геометрического параметра	Наименование геометрического параметра	Пред. откл.
Отклонение от линейного размера	Марши и площадки	
	Длина: до 4000	±5
	св. 4000	±6
	Ширина	±5
	Толщина	±3
	Размеры ребер, полок, выступов, отверстий и каналов	±5
	Положение выступов, выемок отверстий	5
	Положение закладных изделий: в плоскости поверхности для закладных изделий размерами до 100	5
	то же, для закладных изделий размерами св. 100	10
	из плоскости поверхности	3
Отклонение от прямолинейности	Накладные проступи	
	Длина	±5
	Ширина	±3
	Толщина	±2
Отклонение от прямолинейности	Прямолинейность профиля лицевой поверхности: ступени марша, площадки или накладной проступи длиной до 2500 на участке 1000	2
	марша или площадки длиной св. 2500 до 4000 на всей длине	±3
	то же, длиной св. 4000 на всей длине	±4

2.12. Требования к качеству поверхностей и внешнему виду элементов лестниц — по ГОСТ 13015.0. При этом качество поверхностей конструкций (кроме поверхностей, отделяемых в процессе изготовления) должно удовлетворять требованиям, установленным для категорий:

- A2 — лицевой, верхней;
- A3 — лицевой, нижней и боковых;
- A7 — нелицевой, невидимой в условиях эксплуатации.

По согласованию между изготовителем и потребителем могут быть установлены вместо указанных следующие категории поверхностей:

- A1 — лицевой верхней, полной заводской готовности;
- A5 — лицевой верхней, подготовленной под облицовку керамическими плитками;
- A6 — лицевых, нижней и боковых, к которым не предъявляют требования по качеству отделки.

2.12.1. В бетоне элементов лестниц, поставляемых потребителю, трещины не допускаются, за исключением усадочных и других поверхностных технологических трещин на нижней и торцовых, поверхностях элементов, ширина которых не должна превышать 0,2 мм.

2.12.2. Поверхность мозаичного декоративного конструкционного слоя площадок и накладных проступей должна иметь равномерное или предусмотренное проектной документацией) распределение мраморного щебня. В первом случае участки без мраморного щебня площадью более 3 см<sup>2</sup> не допускаются.

2.12, 2.12.1, 2.12.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.12.3. На поверхностях площадок, облицованных керамической плиткой, перепад между керамическими плитками по высоте и отклонению по толщине растворных швов не должен превышать 1 мм.

2.12.4. **(Исключен, Изм. № 1)**

2.13. Изделия и материалы, применяемые для отделки элементов лестниц, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов или технических условий на эти изделия и материалы.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку элементов лестниц следует проводить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1 и настоящего, стандарта.

3.2. Приемку элементов лестниц по показателям их прочности, жесткости и трещиностойкости, по морозостойкости и истираемости бетона, а также по водонепроницаемости бетона элементов: лестниц, предназначенных для эксплуатации в среде с агрессивной степенью воздействия, следует проводить по результатам периодических испытаний.

3.2.1. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.3. Приемку элементов лестниц по показателям прочности (классу или марке по прочности на сжатие, отпускной прочности) бетона, средней плотности легкого бетона, соответствия арматурных и закладных изделий типовой проектной документации, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров и толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия трещин, категорий бетонной поверхности элементов лестниц следует проводить по результатам приемосдаточных испытаний и контроля.

3.3.1, 3.3.2. **(Исключены, Изм. № 1).**

### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

4.1. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.2. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси, рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105.

При испытании элементов лестниц неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624 или приборами механического действия по ГОСТ 22690, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона.

4.3. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.4. Водонепроницаемость бетона элементов лестниц, предназначенных для эксплуатации в среде с агрессивной степенью воздействия, следует определять по ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.5 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.6. Среднюю плотность легкого бетона следует определять по ГОСТ 12730.0 и ГОСТ 12730.1 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.7. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.8. Истираемость бетона элементов лестниц следует определять по ГОСТ 13087.

4.9. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий — по ГОСТ 10922 и ГОСТ 23858

4.10. Размеры и отклонения от прямолинейности поверхностей, ширину раскрытия технологических трещин, размеры раковин, наплывов и оков бетона элементов лестниц следует проверять методами, установленными ГОСТ 26433.0 и ГОСТ 13015.0, ГОСТ 13015.1.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.11. Положение арматурных и закладных изделий, а также толщину защитного слоя бетона следует определять по ГОСТ 17625 и ГОСТ 22904. При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры конструкции с последующей заделкой борозд.

### 5. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Маркировка элементов лестниц — по ГОСТ 13015.2. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на боковых гранях маршей и площадок, обращенных к стене лестничной клетки, и на нелицевых поверхностях накладных проступей.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

5.3. Транспортировать и хранить элементы лестниц следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4 и настоящего стандарта.



5.3.1. Марши и площадки (кроме маршей типа ЛМП) следует транспортировать и хранить в штабелях в горизонтальном положении, при этом марши следует располагать ступенями вверх. Высота штабеля при хранении маршей и площадок не должна превышать 2,5 м.

Стр.23 ГОСТ 9818-85

Марши с полуплощадками (типа ЛМП) следует транспортировать и хранить в положении «на ребро». Допускается хранить марши других типов в-положении «на ребро» при надежном их закреплении в этом положении.

Подкладки и прокладки между рядами маршей и площадок должны быть толщиной не менее 30 мм и установлены в местах расположения строповочных отверстий или монтажных петель.

5.3.2. Накладные проступи следует транспортировать и хранить в контейнерах или пакетах.

Допускается хранить накладные проступи без применения контейнеров. В этом случае они должны быть уложены в штабель попарно лицевыми поверхностями вплотную одна к другой. Подкладки под нижний ряд накладных проступей и прокладки между рядами должны быть толщиной не менее 25 мм и расположены на расстоянии 200 мм от торцов накладных проступей.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Н. Б. Росинский, канд. техн. наук (руководитель темы); А. А. Тучнин, канд. техн. наук; В. Г. Панасьян; М. Ф. Евсева; Э. Л. Шахова; В. Л. Морозенский, канд. техн. наук; Б. В. Ка-рабанов, канд. техн. наук; В. М. Трахтенгерц; В. И. Деньци-ков

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 14.03.85 г. № 28

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9818.0—81

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД. На который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 5781—82	2.9
ГОСТ 6727-80	2.9
ГОСТ 10060-87	4.3
ГОСТ 10180-90	4.2
ГОСТ 10884—81	2.9
ГОСТ 10922—90	4.9
ГОСТ 12730.0—78	4.4, 4.6
ГОСТ 12730.1—78	4.6
ГОСТ 12730.5-84	4.4
ГОСТ 13015.0—83	2.2, 2.12, 4.10
ГОСТ 13015.1-81	3.1, 4.10
ГОСТ 13015.2-81	5.1
ГОСТ 13015.4-84	5.3
ГОСТ 13087—81	4.8
ГОСТ 17624—87	4.2
ГОСТ 117625—83	4.11
ГОСТ 18105—86	4.2
ГОСТ 22690—88	4.2
ГОСТ 22904—78	4.11
ГОСТ 23009—78	1.10
ГОСТ 23858—79	4.9
ГОСТ 25820—83	2.4
ГОСТ 26433—85	4.10
ГОСТ 26633—91	2.4
ТУ 14-4-1322-85	2.9
СНиП 2.03.11-85	Вводная часть

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (СЕНТЯБРЬ 1993 г.) с Изменением №1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 4-88)